CONGELADOR HORIZONTAL BFK500EBW



Características	
Color	Blanco
Capacidad neta	500 L
Clase eficiencia energética	E
Consumo de energía anual	395 kWh
Nivel sonoro	40 dB
Prestaciones	
Regulación electrónica de la temperatura	Sí
Congelador 4 estrellas	Sí
Autonomía	40 h
Longitud del cable de alimentación	150 cm
Pies regulables	Sí
Ruedas	Sí
Número de compresores	1
Luz LED interior	Sí
Tirador exterior	Sí
Puerta con cerradura	Sí
Programas	
Capacidad de congelación	23 kg/24 h
Booster para congelación rápida	Sí
Datos técnicos	
Tensión	220 - 240 V
Frecuencia	50 Hz
Amperios	1,50 A
Dimensiones	
Dimensiones A x An x P	84,7 x 164,6 x 71,7 cm
Dimensiones A x An x P Embalaje	88,9 x 168,8 x 75,3 cm
Peso Neto / Embalado	60/68 kg







